Comune di Taurisano Prot. n. 0004407 del 28-02-2019 arrivo Cat. 2 Cl. 1

DICHIARAZIONE RELATIVA INCARICHI E COMPENSI DEGLI AMMINISTRATORI

(Art. 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

ANNO 2018

Il/La sottoscritto/a NORMANNO GELSOMINA,

nato/a a TAURISANO (LE) il 11.01.1956, c.f. .....,

in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14 del d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- di svolgere i seguenti incarichi presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO
1		
2		
3		

- di ricoprire le seguenti cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA
1		
2		
3		

- di svolgere le seguenti attività professionali presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	ATTIVITA' SVOLTA
1		
2		
3		

Data 28-2-2019

.....

firma del dichiarante